

acesil-310

01/25 101



ACESIL-310

Mastic au silicone acétique.
Résistant aux moisissures.

**mortiers de
jointoiment et
adhésifs**



A SIKA BRAND



5-35°C



31



4-15 mm



acesil-310



EN 15651-1



EN 15651-2



EN 15651-3



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Grande élasticité
- Bonne résistance aux agents atmosphériques et au vieillissement
- Résistant aux rayons UV
- Toutes les couleurs reçoivent un traitement fongicide
- Ouvrabilité excellente

ASPECT

Pâte visqueuse en 31 teintes (voir nuancier sur www.technokolla.com)

CONSERVATION

18 mois dans un lieu frais et à l'abri de l'humidité.

DOMAINES D'APPLICATION

- ACESIL-310 peut être utilisé pour calfeutrer le verre, la céramique, aluminium peint, les panneaux en polyester, le bois peint*.
- Idéal pour l'application dans le secteur de l'hygiène de l'ameublement des salle de bains, la réalisation de joints de dilatation entre carreaux, baignoires, lavabos, douches, joints de dilatation entre sols et murs.
- Marquage CE selon les exigences des normes EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM, EN 15651-2 G CC 25 LM, EN 15651-3 XS 1.

* vérifier la compatibilité avant l'application.

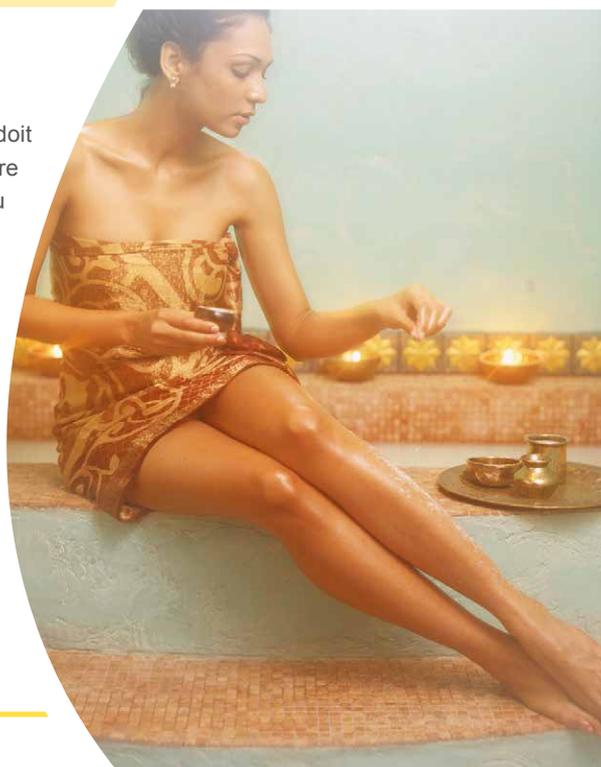


OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES DE POSE

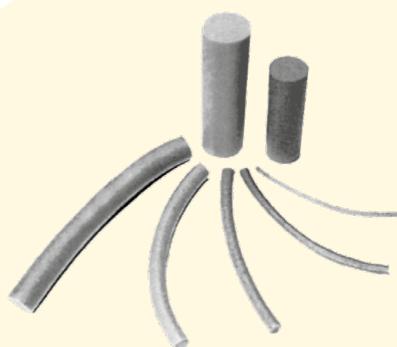
Préparation

Pour que le joint de silicone travaille correctement, la largeur du joint ne doit jamais être inférieure à sa profondeur. La surface à mastiquer devra être parfaitement propre ; les joints ne doivent présenter aucune trace ou débordement de colle. Encastrer dans le fond du joint à traiter le cordon en polyéthylène, dont la dimension doit être supérieure à celle du joint.

Exemple: joint de 5 mm, cordon de 8 mm. (voir Fig. 1) Protéger la surface des deux carreaux à unir avec du ruban adhésif. Ceci facilitera l'opération de nettoyage. Eliminer l'excès de mastic avec une petite taloche en fer ou avec le fond de la cartouche elle-même.



ACCESSOIRES CONSEILLÉS



Cordons synthétiques



437251

Pistolet à silicone

Application

Couper la partie supérieure du bec fileté de la cartouche, visser la buse et la couper à 45 degrés en fonction de la largeur du joint. Monter la cartouche dans le pistolet d'extrusion et commencer l'application du silicone.

Éliminer l'excès de mastic avec une petite taloche en fer ou avec le fond de la cartouche elle-même.

Les imperfections éventuelles peuvent être lissées à l'aide d'un outil mouillé dans de l'eau savonneuse.

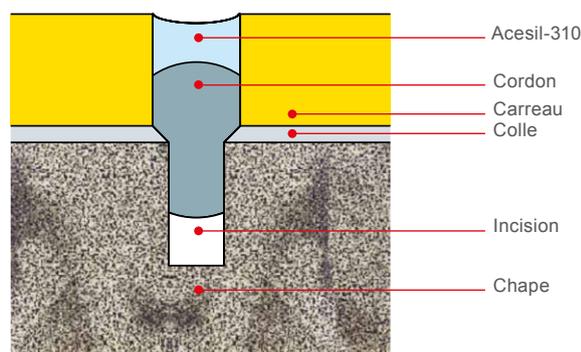


Fig. 1

TEINTES DISPONIBLES

00 BLANC	09 SABLE	25 TRASPARENT	36 TOURTERELLE
01 MANHATTAN	10 MARRON	29 GRIS CLAIR	37 SABLE CLAIR
02 GLACE	11 TERRE CUITE	30 NOIR ABSOLU	38 CÈDRE
03 CENDRE	12 MAURE	31 ARGENT	39 BOIS DE HÊTRE
04 ANTHRACITE	14 AMARANTE	32 GRIS	40 NOYER
06 JASMINE	15 RUBIS	33 GRAPHITE	41 BOIS DE CHÊNE
07 ANÉMONE	16 CARMEL	34 PIN	42 ACAJOU
08 BEIGE	24 PERGAMON	35 BOIS D'ERABLE	

CONSOMMATION

Profondeur du joint en mm	mètres de joint réalisable avec une cartouche largeur du joint en mm					
	4	5	6	8	10	12
3	25,8	20,7	17,3	13		
5		12,4	10,3	7,8	6,2	
6			8,6	6,4	5,2	4,3
7				5,5	4,4	3,6
10					3,1	2,5
12						2,1

acesil-310

AVERTISSEMENTS ET RECOMMANDATIONS

- Les supports doivent être parfaitement secs, propres et dégraissés.
- ACESIL-310 ne peut pas être peint.
- non approprié sur le goudron, bitume, polypropylène, supports en béton, plomb, cuivre, acier galvanisé et autres métaux oxydables.
- non approprié sur les supports poreux.
- n'est pas indiqué pour mastiquer les joints de marbres ou autres pierres naturelles.
- n'est pas indiqué pour les aquariums.
- n'est pas indiqué pour piscine.
- L'application sur des supports poreux et métalliques oxydables est possible uniquement après utilisation d'un primer approprié, de type Sika Primer-3N.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VALEUR	NORME
Température pendant l'application	min. +5°C, max +35°C	
Durcissement en 24 h	*env. 2-3 mm	
Poids spécifique	env. 1,0 kg/litre	
Temps de formation pellicule	*env. 10 min	
Allongement à la rupture	env. 400-600%	DIN 53504
Dureté shore-A	env. 18-20	DIN 53505
Module élastique 100%	env. 0,35-0,4 N/mm ²	DIN 53504
Résistance à la traction	env. 1,8 N/mm ²	DIN 53504
Absorption pratique de mouvement	25%	
Résistance thermique	de -40°C à +180°C	

* ces valeurs font référence à une température de 23°C -50% D'HUMIDITÉ RELATIVE, ils sont plus courts à température élevée, et plus longs à basse température.

CAHIER DES CHARGES

Le jointoyage entre les divers éléments de construction dans le bâtiment devra être réalisé avec un mastic au silicone acétique type ACESIL-310 de TECHNOKOLLA.

Technokolla recommande de prendre vision du document "**notes d'informations**" qui intègre et complète le contenu de cette fiche. Le document est téléchargeable au format pdf sur le site www.technokolla.com.

Les conseils techniques et d'application présents dans les fiches techniques, mais aussi reportés verbalement ou par écrit par notre personnel comme assistance au client, sont le fruit de nos meilleures expériences actuelles. Cependant dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, ces informations sont fournies sans engagement et par conséquent ne sont contraignantes ni légalement ni en aucune autre façon vis-à-vis des tiers. Ces informations ne dispensent pas l'utilisateur final de sa responsabilité d'essayer nos produits pour vérifier leur aptitude à l'usage prévu. Nous conseillons vivement au client/applicateur d'effectuer les essais préalables des produits Technokolla dans le but d'en vérifier l'aptitude. L'utilisateur final est en outre tenu de vérifier que la présente fiche technique n'est pas dépassée et remplacée par des éditions successives. Pour cela et avant d'utiliser nos produits, nous vous conseillons de télécharger sur notre site www.technokolla.com la version mise à jour de la fiche technique.



A SIKA BRAND

Sika Italia S.p.A.

Siège Social et Administratif:

Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Établissement de Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Tel.: +39 0536 809711

Fax: +39 0536 809729

www.technokolla.eu