# techno-power



#### **TECHNO-POWER**

Mortier-colle à liant mixte en poudre pour la pose de grés cérame et de carreaux de céramique.

mortiers-colles et adhésifs



















## techno-power







#### **CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES**

Mono-composant Ingélif Glissement nul Temps ouvert allongé Epaisseurs jusqu'à 10 mm

#### **ASPECT**

Poudre grise ou blanche

#### **CONSERVATION**

12 mois à l'abri de l'humidité

## ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

#### **DOMAINES D'APPLICATION**

- Pose sur sols et murs, en extérieur et en intérieur, de carreaux céramiques de tout type petites et moyennes.
- Indiqué pour la pose en superposition sur anciens carrelages.
- Pose sur dalles chauffantes à l'eau.
- Pose de pierres naturelles et marbres, à condition de ne pas être sensibles à l'eau.
- Encollage par points de panneaux isolants en polystyrène, polyuréthanne expansé, laine de roche ou de verre.

#### **SUPPORTS**

Enduits en ciment, mortiers bâtards, enduit à base de plâtre¹, chapes en anhydrite¹, chapes de ciment, béton, béton lissé mécaniquement, anciens carrelages de céramique², revêtements de sol résilients parfaitement ajusté (sauf les revêtements en polyoléfine)², plaque de plâtre cartonné, ligne RASOLASTIK, RASOGUM +.

#### **NATURE DU PRODUIT**

TECHNO-POWER se compose principalement de ciments à haute résistance, de charges minérales siliceuses et quartzifères sélectionnées et d'additifs spécifiques. Pour plus de renseignements, demandez la fiche de sécurité au bureau technique ou téléchargez-la sur le site www.technokolla.com.

#### **OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES DE POSE**

En cas de petites dénivellations localisées ou de lits de gravier dans le cas de bétons, il est possible d'effectuer un lissage (max. 5 mm d'épaisseur) avec TECHNO-POWER 24 h avant la pose. Pour des épaisseurs supérieures, utiliser le enduit de lissage GAP, 24-48 h avant la pose.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> après application de PRIMER-T PLUS

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> après application de PRIMER-101 PLUS

#### **ACCESSOIRES CONSEILLÉS**



#### PRÉPARATION DU MÉLANGE

Gâcher TECHNO-POWER gris avec environ 7 l d'eau propre (28±1%), gâcher TECHNO-POWER blanc avec environ 7,8 l d'eau propre (31±1%).

Mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux; Il est conseillé d'utiliser une perceuse à basse vitesse (500 tr/mn env.) car une vitesse trop élevée réduit les caractéristiques mécaniques du mélange.

Attendre environ 3 minutes puis remuer rapidement le produit et commencer l'application. Le produit ainsi obtenu a l'aspect d'une pâte onctueuse, facile à talocher, mais avec une excellente thixotropie.

#### **AVERTISSEMENTS ET RECOMMANDATIONS**

Avec des formats de 900 cm² ou supérieurs il est conseillé de poser toujours par double encollage.

#### Ne pas appliquer sur:

- bois, métal
- RASOLASTIK en extérieur
- sur anciens carrelages à l'extérieur

#### Ne pas appliquer:

- à températures inférieures à 5°C ou supérieures à 35°C
- avec des épaisseurs supérieures à 10 mm

CONSOMMATION				
Taloche	6x6 mm	8x8 mm	10x10 mm	
Techno-power	3 kg/m²	4 kg/m²	5 kg/m²	

Les consommations se réfèrent seulement à l'emploi de la spatule et à des supports plats.

### techno-power

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VALEUR		PRESCRIPTION	NORME
Temps de maturation	3 min			
Temps utile d'utilisation	*6 h			
Temps ouvert	*30 min		°30 min	EN 1346
Temps d'ajustabilité	*Env. 50 minutes			
Délai avant trafic piéton	*Après 24 à 36 h			
Attente pour jointoiement sur sol	*Après 24 à 36 h			
Attente pour jointoiement sur mur	*Après 4 à 6 h			
Temps de mise en service	*Après 14 jours			
Glissement sur mur vertical	≤ 0,5 mm		°≤ 0,5 mm	EN 1308
	GRIS	BLANC		
Adhérence initiale à traction	~ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	~ 1,3 N/mm²	°≥ 1 N/mm²	EN 1348
Adhérence à traction après action de la chaleur	~ 1,4 N/mm <sup>2</sup>	~ 1,1 N/mm²	°≥ 1 N/mm²	EN 1348
Adhérence à traction après immersion dans l'eau	~ 1,2 N/mm <sup>2</sup>	~ 1,3 N/mm²	°≥ 1 N/mm²	EN 1348
Adhérence après des cycles de gel/dégel	~ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	~ 1,5 N/mm²	°≥ 1 N/mm²	EN 1348

<sup>°</sup> selon les normes "EN 12004".

<sup>\*</sup> ces délais font référence à une température de 23°C -50% d'humidité relative. Ils sont plus courts à température élevée, et plus longs à basse température.

FRENCH VOC LABEL		
Classe émission	r.p. n° Eurofins	
Classe A+	392-2022-00170309_E_EN	

#### **CAHIER DES CHARGES**

Les revêtements de sols et de murs en céramique devront être posés avec un mortier-colle en poudre à base de ciments, certifié classe "C2TE selon la norme EN 12004" type TECHNO-POWER de TECHNOKOLLA permettant une épaisseur de 10 mm maximum sur supports à base de ciment.

**Technokolla** recommande de prendre vision du document "**notes d'informations**" qui intègre et complète le contenu de cette fiche. Le document est téléchargeable au format pdf sur le site www.technokolla.com.

Les conseils techniques et d'application présents dans les fiches techniques, mais aussi reportés verbalement ou par écrit par notre personnel comme assistance au client, sont le fruit de nos meilleures expériences actuelles. Cependant dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, ces informations sont fournies sans engagement et par conséquent ne sont contraignantes ni légalement ni en aucune autre façon vis-à-vis des tiers. Ces informations ne dispensent pas l'utilisateur final de sa responsabilité d'essayer nos produits pour vérifier leur aptitude à l'usage prévu. Nous conseillons vivement au client/applicateur d'effectuer les essais préalables des produits Technokolla dans le but d'en vérifier l'aptitude. L'utilisateur final est en outre tenu de vérifier que la présente fiche technique n'est pas dépassée et remplacée par des éditions successives. Pour cela et avant d'utiliser nos produits, nous vous conseillons de télécharger sur notre site www.technokolla.com la version mise à jour de la fiche technique.

Sika Italia S.p.A.

Siège Social et Administratif: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI) Étabilissement de Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049



