technoflex-2

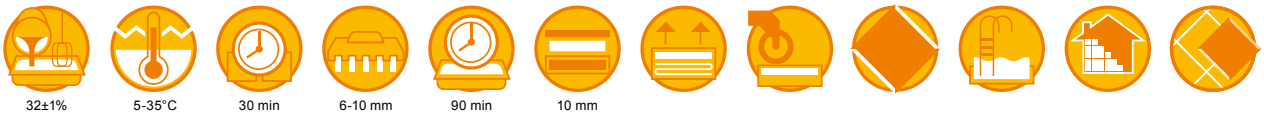
01/25 255

TECHNOFLEX-2

Colle en poudre monocomposant à haute déformabilité, avec possibilité de créer des épaisseurs jusqu'à 10 mm, particulièrement adaptée à la pose de carreaux de céramique sans limite de taille et de pierres naturelles de grand format. Pose sur façades, chapes chauffantes, piscines et sols industriels.

mortiers-colles
et adhésifs

TECHNOKOLLA®
A SIKA BRAND



technoflex-2

EN 12004

C2TE S2 EN 12004

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Hautement déformable
Allégé
Haute résistance au glissement vertical (technologie micro fibre)
Temps ouvert prolongé
Haute résistance à la traction
Excellente capacité à s'adapter aux déformations du substrat
Renforcé de microfibres

ASPECT

Poudre blanche

CONSERVATION

12 mois à compter de la date de production. Le produit doit être conservé dans des emballages d'origine, non ouverts et non endommagés, dans des conditions sèches à une température comprise entre + 5 °C et + 30 °C. Référez-vous toujours à l'emballage.

DOMAINES D'APPLICATION

- Pose extérieure, intérieure, sur murs et sols de carreaux de céramique (monocuisson, bicuisson, grès cérame, klinker et terre cuite) sans limite de taille.
- Indiqué pour les poses nécessitant l'obtention de hautes performances telles que: la pose en milieux industriels sans entrée, en piscine ou en façade
- Pose en superposition sur anciens carrelages en céramique sans utilisation de primaire.
- Indiqué pour la pose de dalles en grès cérame de faible épaisseur
- Convient pour la pose de mosaïque (céramique et verre)
- Pose de pierre naturelle et de marbre, à condition de ne pas être sensibles à l'eau.
- Pose sur dalles chauffantes à eau ou électriques

SUPPORTS

Enduits en ciment, mortiers bâtards, enduit à base de plâtre[1], chapes en anhydrite[1], chapes de ciment, béton, béton lissé mécaniquement, anciens carrelages de céramique, revêtements de sol résilients parfaitement ajusté (sauf les revêtements en polyoléfine)[2], plaque de plâtre cartonné[1], RASOGUM + ou des produits de la gamme RASOLASTIK.

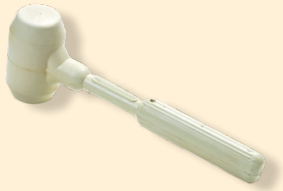
[1] après application de PRIMER-T PLUS
[2] après application de PRIMER-101 PLUS

NATURE DU PRODUIT

TECHNOFLEX-2 est principalement constitué de ciment Portland, d'agrégats sélectionnés, d'additifs spéciaux, de polymère redispersible, de microfibres. Pour plus de renseignements, demandez la fiche de sécurité au bureau technique ou téléchargez-la sur le site www.technokolla.com.

ACCESSOIRES CONSEILLÉS

Malaxeur



Maillet caoutchouc blanc

Spatule 28x12 cm
dent carrée 10 mm INOX

OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES DE POSE

Les supports doivent être conformes aux normes en vigueur et ils doivent notamment être parfaitement plats, solides, de forme stable, sans parties facilement détachables, non déformables, bien secs, privés de souillures telles que crasse, huile, graisse, agent de décoffrage, laitance, efflorescences, anciens revêtements et autres traitements appliqués sur les sols. Les supports doivent être conformes aux normes en vigueur et ils doivent notamment être parfaitement plats, solides, de forme stable, sans parties facilement détachables, non déformables, bien secs, privés de souillures telles que crasse, huile, graisse, agent de décoffrage, laitance, efflorescences, anciens revêtements et autres traitements appliqués sur les sols.

Les supports en ciment ne doivent pas être sujets à des retraits suite à la pose du produit et doivent, par conséquent, être bien secs. Respecter les normes de la législation en vigueur.

Selon les conditions du support et les souillures à éliminer de sa surface, effectuer toutes les opérations de préparation nécessaires, comme un lavage haute pression, un traitement abrasif mécanique ou un sablage à sec, pour éliminer tout résidu qui pourrait diminuer le pouvoir adhésif du produit sur le support.

Trouver les fissures éventuellement présentes sur le support et les boucher soigneusement.

Pour les supports non absorbants ou dont le pouvoir d'absorption est limité, par exemple des carreaux de céramique, vérifier que chaque élément du revêtement est solidement ancré au sol, puis utiliser un produit de dégraissage/décrassage et nettoyer toute la surface.

Pour l'application sous des climats chauds et lorsque le support est absorbant, humidifier convenablement la surface avant de poser le produit. Éviter la formation d'une pellicule d'eau sur la surface qui ne doit en aucun cas être humide au toucher ni foncée. Le support doit être imprégné mais sa surface doit rester sèche. En cas d'application dans des lieux humides ou sur des surfaces fréquemment baignées, appliquer un produit imperméabilisant de la gamme TECHNOKOLLA® avant la pose des carreaux.

En cas de petites dénivellations localisées ou de lits de gravier dans le cas de bétons, il est possible d'effectuer un ragréage (max. 5 mm d'épaisseur) avec TECHNOFLEX-2 24h avant la pose. Pour les épaisseurs supérieures, utiliser le enduit de lissage GAP 24-48 h avant la pose.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Gâcher TECHNOFLEX-2 avec environ 6,4 litres d'eau propre (32±1%). Mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux; Il est conseillé d'utiliser une perceuse à basse vitesse (500 tr/mn env.) car une vitesse trop élevée réduit les caractéristiques mécaniques du mélange. Attendre 5 à 10 minutes puis remuer brièvement le produit et commencer la pose. Le produit ainsi obtenu a l'aspect d'une pâte onctueuse, facile à talocher, mais avec une excellente thixotropie.

APPLICATION

Application à l'aide d'une spatule dentée. Appliquer une quantité suffisante de produit pour garantir le mouillage complet du dos du carreau de carrelage. La pose s'effectue sur la colle fraîche, en exerçant une pression suffisante afin de garantir le contact avec le mortier-colle et donc un parfait collage. Si une pellicule s'est formée à la surface, il faut éliminer la couche de mortier-colle et appliquer une nouvelle couche de produit frais.Ne pas mouiller le mortier-colle appliqué, car l'eau compromettrait son pouvoir adhésif.Éviter les applications sous le rayonnement solaire direct et/ou en cas de vent ou de courant d'air.

AVERTISSEMENTS ET RECOMMANDATIONS

Avec des formats de 900 cm² ou supérieurs il est conseillé de poser toujours par double encollage.

Les supports en plâtre doivent avoir une teneur en humidité maximale de 0,5%. Protéger le produit fraîchement appliqué des conditions du gel, de la pluie et de toute autre influence environnementale.

Ne pas appliquer sur :

- métal
- pour la pose extérieure de revêtements sur revêtements existants, l'utilisation d'un format n'excédant pas 3 600 cm² est recommandée.
  Pour des tailles supérieures, merci de contacter le service technique

Ne pas appliquer :

- à températures inférieures à 5°C ou supérieures à 35°C
- avec des épaisseurs supérieures à 10 mm

technoflex-2

CONSOMMATION			
Taloche	6x6 mm	8x8 mm	10x10 mm
Technoflex-2	~ 1,5 Kg/m²	~ 2,0 Kg/m²	~ 2,5 Kg/m²

Les consommations se réfèrent seulement à l'emploi de la spatule et à des supports plats.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VALEUR	PRESCRIPTION	NORME
Temps de maturation	3 min		
Temps utile d'utilisation	90 min		
Temps ouvert	*30 min	°30 min	EN 1346
Délai avant trafic piéton	* Après 24-36 h		
Attente pour jointoiement sur sol	* Après 24-36 h		
Attente pour jointoiement sur mur	* Après 4-6 h		
Temps de mise en service	* Après 14 j (21 j en bassins et piscines)		
Glissement sur mur vertical	* ≤ 0,5mm	°≤ 0,5mm	EN 1308
Déformation transversale	≥ 5 mm	≥ 5 mm	EN 12002
Adhérence initiale à traction	~2,5 N/mm²	°≥ 1,0 N/mm²	EN 1348
Adhérence à traction après action de la chaleur	~3 N/mm²	°≥ 1,0 N/mm²	EN 1348
Adhérence à traction après immersion dans l'eau	~1,3 N/mm²	°≥ 1,0 N/mm²	EN 1348
Adhérence après des cycles de gel/dégel	~1,8 N/mm²	°≥ 1,0 N/mm²	EN 1348

° suivant les normes “EN 12004”
* ces délais font référence à une température de 23°C -50% d'humidité relative. Ils sont plus courts à température élevée, et plus longs à basse température.

EMICODE	
Classe emissione	**r.p. n° Eurofins**
EC1 Plus	392-2013-00017003

FRENCH VOC LABEL	
Classe émission	**r.p. n° Eurofins**
Classe A+	392-2020-00480901

CAHIER DES CHARGES

Les revêtements de sols et de murs en céramique devront être posés avec un mortier-colle en poudre à base de ciment certifié de classe «C2 TE S2 selon la norme EN 12004» type TECHNOFLEX-2 de TECHNOKOLLA permettant une épaisseur jusqu’à 10 mm sur supports à base de ciment.

Technokolla recommande de prendre vision de la **"note d'informations”** qui intègre et complète le contenu de cette fiche. Le document est téléchargeable au format pdf sur le site www.technokolla.com.

Les conseils techniques et d’application présents dans les fiches techniques, mais aussi reportés verbalement ou par écrit par notre personnel comme assistance au client, sont le fruit de nos meilleures expériences actuelles. Cependant dans l’impossibilité d’intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l’exécution des travaux, ces informations sont fournies sans engagement et par conséquent ne sont contraignantes ni légalement ni en aucune autre façon vis-à-vis des tiers. Ces informations ne dispensent pas l’utilisateur final de sa responsabilité d’essayer nos produits pour vérifier leur aptitude à l’usage prévu. Nous conseillons vivement au client/applicateur d’effectuer les essais préalables des produits Technokolla dans le but d’en vérifier l’aptitude. L’utilisateur final est en outre tenu de vérifier que la présente fiche technique n’est pas dépassée et remplacée par des éditions successives. Pour cela et avant d’utiliser nos produits, nous vous conseillons de télécharger sur notre site www.technokolla.com la version mise à jour de la fiche technique.

TECHNOKOLLA®
A SIKA BRAND

Sika Italia S.p.A.
Siège Social et Administratif:
Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)
Établissement de Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Tel.: +39 0536 809711
Fax: +39 0536 809729
www.technokolla.eu